

ООО «Гален»



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ГАЛЕН»
В.Н. Николаев

«11 » июль

2013 г.

ПРОФИЛЬ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЙ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

Технические условия

ТУ 2296-021-13101102-2013

Введено в действие 11.06.2013г.
(дата)

РАЗРАБОТАНО:

Заместитель генерального
директора по производству
В.Н. Николаев
«10 » июнь 2013 г.

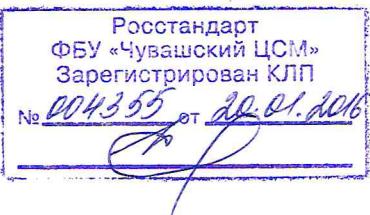
СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер
А.В. Афанасьев
«11 » июль 2013 г.

Начальник цеха
А.А. Косолапов
«11 » июль 2013 г.

Начальник ОТК

Е.В. Умова
«11 » июль 2013 г.



г. Чебоксары, 2013

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

СВЕДЕНИЯ О ДОКУМЕНТЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН – Обществом с ограниченной ответственностью «Гален».
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ – Приказом Общества с ограниченной ответственностью «Гален» № 66/д от 11.06. 2013 г.
3. ИЗМЕНЕНИЯ к настоящим техническим условиям разрабатываются по мере необходимости по результатам применения их на практике или при изменении требований нормативных документов, на основании которых технические условия разработаны.

© ООО «Гален», 2013

Настоящие технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы, распространены и использованы другими организациями в своих интересах без договора с ООО «Гален».

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

СОДЕРЖАНИЕ

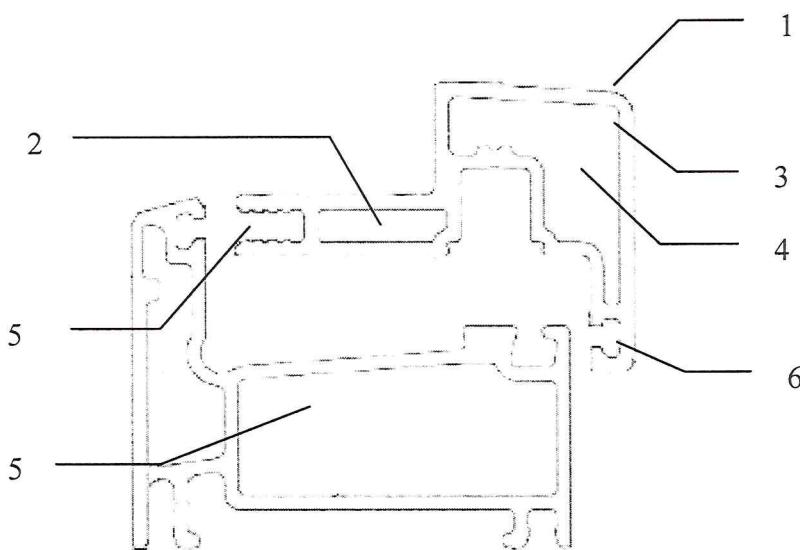
1 Термины и определения	5
2 Технические требования	6
3. Требования безопасности и охраны окружающей среды	10
4. Правила приемки	10
5. Методы контроля	12
6 Транспортирование и хранение.....	13
7 Указания по эксплуатации.....	14
8 Гарантии изготовителя	14
Приложение А (справочное) Перечень ссылочной нормативной документации .	16
Лист учёта изменений документа	18
Лист ознакомления персонала с документом	19
Библиография	20

Настоящие технические условия распространяются на производимый ООО «Гален» профиль стеклопластиковый для оконных и дверных блоков (далее - профиль).

Профиль представляет собой изделие с заданной формой и размерами сечения, изготовленный методом пултрузии стеклянного ровинга, стекломата, стеклоткани и распущенного ровинга, пропитанных связующим на основе полиэфирной смолы.

Конструктивные решения применения профилей принимаются в соответствии с действующими нормативными и методическими документами.

В зависимости от функционального назначения профили подразделяют на главные (рис.1) и доборные.



1 – лицевая внешняя стенка; 2 – нелицевая внешняя стенка; 3- внутренняя стенка; 4, 7, - камера; 5, 6 – паз для уплотняющих прокладок и/или для установки штапика.

Рисунок 1 – Поперечное сечение главных профилей (створки и коробки)

Примеры конструктивных решений (сечения) профилей приведены в Приложении Б.

По конструктивному исполнению в зависимости от числа рядов внутренних камер по ширине сечения, влияющих на теплотехнические характеристики, главные профили подразделяют на: одно-, двух- и трехкамерные.

В зависимости от стойкости к климатическим воздействиям изделия подразделяют по видам исполнения:

- нормального исполнения – для районов со средней месячной температурой воздуха в январе минус 20 °С и выше (контрольная нагрузка при испытаниях – минус 45 °С);
- морозостойкого исполнения (М) - для районов со средней месячной температурой воздуха в январе ниже минус 20 °С (контрольная нагрузка при испытаниях – минус 55 °С).

Структура условного обозначения профиля должна включать в себя:

- обозначение материала изделия;
- торговую марку предприятия-производителя или наименование системы профилей по технической документации;

- артикул профиля согласно технической документации. При обозначении морозостойкого исполнения к артикулу добавляют букву «М»;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример условного обозначения профиля в документации и при заказе:
Профиль стеклопластиковый, торговой марки «Гален», артикул профиля по технической документации – номер 2296, морозостойкий:

Профиль СП «Гален» 2296 М ТУ 2296-021-13101102-2013

В случае изготовления профилей, отделанных декоративной пленкой или с коэкструдированным покрытием, к обозначению профилей в сопроводительной документации и паспорте на изделия добавляют соответственно слова «декор» или «коэкструдированный» вместе с номером образца-эталона. При нанесении пленки или покрытия с одной стороны добавляют слово «односторонний».

Перечень ссылочной нормативной документации указан в Приложении А.

1 Термины и определения

В настоящих технических условиях применены термины по ГОСТ 30673:

1.1 артикул профиля: Буквенно-цифровое обозначение конкретной конструкции профиля, входящего в профильную систему, устанавливаемое в технической документации.

1.2 внешняя лицевая стенка профиля: Стенка профиля, которая видна в смонтированном и закрытом оконном или дверном блоке.

1.3 внешняя нелицевая стенка профиля: Наружная стенка профиля, которая не видна в смонтированном и закрытом оконном или дверном блоке.

1.4 внутренняя стенка профиля: Стенка (перегородка) профиля, расположенная внутри пространства, ограниченного внешними стенками профиля.

1.5 высота профиля: Наибольший размер поперечного сечения профиля в направлении, перпендикулярном ширине профиля.

1.6 главный профиль: Профиль, который выполняет прочностную функцию в качестве составной части оконных, балконных и дверных конструкций (профили коробок, створок, импостов и, в отдельных случаях, штульповые, соединительные и расширительные профили).

П р и м е ч а н и е – Штульповый профиль (штульп) – накладной профиль, жестко закрепляемый на створку и обеспечивающий безимпостный притвор.

1.7 доборный профиль: Профиль, который не выполняет прочностную функцию в качестве составной части оконных, балконных и дверных конструкций (соединительные, расширительные и штульповые профили, штапики, отливы, наличники).

1.8 долговечность профилей: Характеристика (параметр) профилей, определяющая их способность сохранять эксплуатационные свойства в течение заданного срока, подтвержденная результатами лабораторных

испытаний и выражаемая в условных годах эксплуатации (срока службы).

1.9 камера: Полость профиля, образованная его стенками. Камеры располагают последовательно по ширине профиля. Камера может состоять из ряда подкамер, разделенных перегородками, как правило, по ее высоте.

1.10 комбинация профилей: Узлы соединения сопрягаемых профилей (например, профиль коробки – профиль створки со штапиком), определяющие основные технические параметры профильной системы.

1.11 морозостойкий профиль: Профиль, предназначенный для применения в районах со средней месячной температурой воздуха в январе ниже минус 20 °С (контрольная нагрузка при испытаниях на долговечность – минус 55 °С).

1.12 отклонение от прямолинейности: Отклонение продольной оси или любой кромки профиля от прямой линии.

1.13 повреждения, дефекты: Раковины, вздутия, трещины, риски и царапины на любой поверхности, а также расслаивание в области поперечного сечения профиля.

1.14 профиль: Мерный отрезок изделия, произведенного способом пултрузии, с заданными формой и размерами сечения.

1.15 профильная система: Набор (комплект) главных и доборных профилей, образующих законченную конструктивную систему оконных (дверных) блоков, отображенную в технической документации на ее изготовление, монтаж и эксплуатацию.

1.16 формаустойчивость: Свойство профилей сохранять форму под воздействием эксплуатационных и других нагрузок.

1.17 ширина профиля: Наибольший размер поперечного сечения профиля между лицевыми поверхностями (наружными поверхностями внешних лицевых стенок).

2 Технические требования

2.1 Основные параметры и размеры

2.1.1 Профили должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.1.2 Толщина внешних стенок главных профилей должна быть от 2 до 3 мм.

Толщина внутренних стенок профилей должна быть от 1 до 3 мм.

2.1.3 Предельное отклонение от номинальной толщины внешних стенок главных профилей не должно превышать + 0,1 мм и быть не более - 0,3 мм.

Предельное отклонение от номинальной толщины внутренних стенок профилей не нормируется.

2.1.4 Профили изготавливают отрезками длиной 6500 мм. Предельное отклонение от номинальной длины профиля не должно превышать +35 мм.

Длину профиля и предельные отклонения по длине устанавливают в договоре на поставку. Предельные отклонения по длине не должны иметь